










PLASMER (Hyundai-EP)														
Свойства	Метод измерен ASTM	Условия измерения	Единица измерения	Общего назначения, полностью							Негорючий V-0		СЭБС компаунд	
				1025 ВМ/НМ	1035 ВМ/НМ	1045 ВМ/НМ	1055 ВМ/НМ	1065 ВМ/НМ	1070 В/Н	1080 В/Н	1090 В/Н	1380 В/Н	5045N	5055N
 Твердость	D2240	по Шору А	-	25	38	45	55	67	72	80	90	80	45	55
 Плотность	D792	-	г/см3	0,93	0,94	0,95	0,95	0,96	0,97	0,97	0,96	1,19	1,01	1
 Показатель текучести расплава	D1238	200°C, 7,06 кг	г/10 мин	150	40	10	15	5	4	2,5	5	6	99,5	60
 Прочность при растяжении	D412	-	МПа	4,9	5,4	6,9	7,8	8,8	8,8	12,8	15,7	9,3	10,1	14,7
 Относительное удлинение	D412	-	%	800	700	650	600	600	550	570	620	600	850	900
 Напряжение	D412	при 100%	%	7	10	17	18	30	35	45	65	41	7	15
 Предел прочности при разрыве	D624	-	кН/м	11,7	12,7	15,7	19,6	21,6	27,5	35,3	50	33,3	18,6	18,6
 Коэффициент усадки	HEP метод	-	1/1000	42	41	32	27	19	20	15	12	15	30	30
 Сжатие (25% деформации)	D395	23°C/168 ч	%	12	13	15	19	22	23	30	35	31	-	-
		120°C/70 ч	-	-	24	41	41	47	44	56	72	65	36	36